



Ciba Spezialitätenchemie Grenzach GmbH

Projekt

- ◆ Herstellung von entsalztem Wasser aus filtriertem Rheinwasser
- ◆ Umkehrosmose mit vorheriger UV-Desinfektion und anschließender Ozonierung

Parameter	Wert	Dimension
◆ Wassermenge	1.500	m ³ /d
◆ Leitfähigkeit im Rohwasser	500	µS/cm
◆ Leitfähigkeit im Ausgang	5 - 10	µS/cm

Leistungsumfang GELSENWASSER AG / AWS GmbH

- ◆ Planung, Bau, Finanzierung und Betrieb der Aufbereitungsanlage





Ciba Spezialitätenchemie Grenzach GmbH

Das Chemieunternehmen stellt hochwertige chemische Spezialitäten u.a. für die Kosmetikindustrie her. Es handelt sich z.T. um empfindliche Produkte, die besondere Anforderungen an die Qualität des verwendeten Wassers auch im Hinblick auf Keimfreiheit stellen. Mit einem Contractingmodell zur Aufbereitung von entsalztem Wasser (WBX-Wasser) mittels Umkehrosmose wurden GELSENWASSER / AWS Partner der Ciba Spezialitätenchemie. Im Zuge von Produktionssteigerungen erhöhte sich der Bedarf an WBX-Wasser und die Errichtung einer neuen Anlage wurde erforderlich. Zur Risikoverlagerung bezüglich Baukosten, Versorgungssicherheit und der betrieblichen Aufwendungen entschied Ciba sich für die Realisierung mit einem Spezialisten, der diese Risiken einschätzen und minimieren konnte.

GELSENWASSER /AWS hat eine zweistraßige Umkehrosmoseanlage errichtet und im Februar 2003 erfolgreich in Betrieb genommen. Durch moderne Verfahrenstechnik und die Verwendung von hochwertigen UO-Membranen wird die vollkontinuierliche Wasserlieferung mit einer fast hundertprozentigen Verfügbarkeit gewährleistet. Dabei stellt GELSENWASSER / AWS rund um die Uhr eine Überwachung der Anlagenfunktionen sicher. Über Fernwirktechnik und die Einrichtung einer ständig erreichbaren Einsatzbereitschaft für Notdienste ist eine intensive Betreuung der Wasseraufbereitung sichergestellt. Das Verfahren ist modular aufgebaut und kann bei Bedarf kurzfristig zur Herstellung einer größeren Liefermenge erweitert werden.