

Optimierung im Fokus

Als Betriebsführer Ihrer Aufbereitungsanlagen gewährleisten wir, dass die Wasserver- und Abwasserentsorgung den Anforderungen Ihrer Produktion entspricht. Zugleich verpflichten wir uns,

- › schnell und effektiv auf veränderte Produktionsbedingungen zu reagieren,
- › Wasserkreisläufe durch ganzheitliche Lösungen technisch zu optimieren (z. B. Wasserrecycling),
- › natürliche Ressourcen zu schonen und weitere ökologische Verbesserungen anzustreben sowie
- › die Kosten für Wasseraufbereitung und Abwasserbehandlung zu senken.

Klar von Vorteil

Fachkompetenz, langjährige Erfahrung, starker Service: So sorgt AWS für den sicheren und effizienten Betrieb Ihrer Trinkwasser- und Abwasseranlagen.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



Ihre Ansprechpartner:



Jochen Krüger
(Geschäftsführer)
☎ 0209 708-1984
☎ 0209 708-1989
jochen.krueger@aws-gw.de



Martin Braunersreuther
(Vertriebsleiter Industrie)
☎ 0209 708-797
☎ 0209 708-1989
martin.braunersreuther@aws-gw.de

AWS GMBH

Willy-Brandt-Allee 26
45891 Gelsenkirchen
☎ 0209 708-1970
info@aws-gw.de
www.aws-gw.de

INDUSTRIE- WASSER- MANAGEMENT

Contracting, Betriebsführung,
Anlagenoptimierung



Betriebsführung für Industriepartner ...

Sie möchten die Betriebsführung Ihrer Kläranlage oder Ihrer Anlage zur Wasseraufbereitung in erfahrene Hände geben? Profitieren Sie von einem spezialisierten Partner, der die verfahrenstechnische Funktion langfristig gewährleistet, die gewünschte Wasserqualität bereitstellt und nachhaltig kosteneffizient arbeitet.



... mit neuen Chancen durch Contracting

Auf Wunsch schont AWS auch Ihre finanziellen Ressourcen. Im Rahmen eines Contracting-Vertrags entlasten wir Sie von anstehenden Investitionen und gewährleisten die Finanzierung Ihrer Baumaßnahmen innerhalb der üblichen Laufzeiten von 10 bis 15 Jahren. Dabei hält AWS das Eigentum an der Anlage und übernimmt Ihre Abwässer bzw. beliefert Sie mit Wasser in der jeweils geforderten Qualität.

Ihr Gewinn

- › Übernahme des verfahrenstechnischen Risikos durch qualifizierten Partner
- › vertraglich geregelte Ver- und Entsorgungssicherheit
- › sinkende Betriebskosten
- › Finanzierungskonzepte für Investitionen (Contracting)
- › individuelle Vertragsgestaltung
- › rechtssichere Betriebsorganisation
- › Qualitätssicherheit bei Leistungen und Materialien
- › strukturierte Wartungsplanung, nachhaltige Instandhaltungskonzepte
- › planbare und transparente Kosten
- › fachliche Expertise nach Bedarf

Das ist Kerngeschäft der AWS GmbH: Im Auftrag der Industrie kümmern wir uns langfristig um sämtliche Aufgaben der Wasseraufbereitung und Abwasserreinigung inklusive Kanalnetzbetrieb. Am Anfang steht dabei oft ein Sanierungs-, Erweiterungs- oder Neubaubedarf, für den wir gemeinsam mit Ihnen ein passgenaues Konzept entwickeln und umsetzen. So sorgen wir dafür, dass Optimierungspotenziale realisiert und Betriebskosten langfristig gesenkt werden.

Mit uns können Sie sich entspannt auf Ihr eigenes Kerngeschäft konzentrieren. Als eigenständige Tochter der GELSENWASSER AG verfügen wir organisatorisch wie finanziell über alle Voraussetzungen, um auch komplexe Projekte erfolgreich umzusetzen. Auf dieser Basis realisiert AWS seit 20 Jahren bundesweit Betriebsführungen und Contracting-Lösungen für eine stetig wachsende Zahl namhafter Industrieunternehmen.

Ausgewählte Referenzen

CHEMIE

Ruhr Oel GmbH, BP Gelsenkirchen (Horst, Scholven)

- › biologische Kläranlage (aerob) mit vorheriger Ölabtrennung
- › 2 Anlagen zur chemisch-physikalischen Behandlung von Raffinerieabwasser

Evonik Industries AG, Herne

- › Versorgung mit entsalztem Wasser

Zentrale Kläranlage im ValuePark® Schkopau

- › Betriebsführung der von Gelsenwasser erworbenen Kläranlage im Chemiepark
- › über 50 verschiedene Einleiter

LEBENSMITTEL

August Storck KG, Halle (Westfalen)

- › biologische Kläranlage (anaerob/aerob)

ADM WILD Europe GmbH & Co. KG, Eppelheim

- › biologische Vorbehandlungsanlage (anaerob)

Sahnemolkerei H. Wiesehoff GmbH, Schöppingen

- › mechanische und biologische Vorreinigung von Produktionsabwässern; aerobe Behandlung im SBR-Verfahren

Unilever Deutschland Produktions GmbH & Co. OHG, Heppenheim

- › Vorbehandlung der Produktionsabwässer (anaerob), Versorgung der Produktion mit Druckluft