



REFERENZ:

Evonik Industries AG, Herne

Partnerprofil

Weltweit führendes Unternehmen der Spezialchemie

Ausgangssituation

- › am Standort Herne u. a. Produktion von Chemikalien für Lackrohstoffe
- › Bedarf an entsalztem Wasser (VE-Wasser) für die Dampferzeugung

AWS-Leistung

- › Planung, Errichtung und Finanzierung einer Umkehrosmoseanlage im Überseecontainer
- › Betriebsführung der Anlage zur verlässlichen Versorgung des Werkes Herne mit entsalztem Wasser
- › weitgehende Freistellung des Industriepartners von verfahrenstechnischen und wirtschaftlichen Risiken im Zusammenhang mit dem Anlagenbetrieb

Verfahrenskonzept

- › Herstellung des entsalzten Wassers aus Trinkwasser
- › zweistraßige Umkehrosmoseanlage
- › Auslegung der Wasseraufbereitung für nahezu 100% Verfügbarkeit

Projektparameter

- › Bedarf an VE-Wasser: ca. 260.000 m³/a
- › Anlagenkapazität: 2x35 m³/h
- › Leitfähigkeit VE-Wasser: 5–10 µS/cm

AWS GMBH

Willy-Brandt-Allee 26
45891 Gelsenkirchen
☎ 0209 708-1970
www.aws-gw.de

Ihre Ansprechpartner:

Jochen Krüger
(Geschäftsführer)
☎ 0209 708-1984
Info@aws-gw.de

Martin Braunersreuther
(Vertriebsleiter Industrie)
☎ 0209 708-797
Info@aws-gw.de





AWS GMBH

Ihr Partner für Abwasser
und Wasser

Sie möchten die Betriebsführung Ihrer Kläranlage oder Ihrer Anlage zur Wasseraufbereitung in erfahrene Hände geben? Profitieren Sie von einem spezialisierten Partner, der die verfahrenstechnische Funktion langfristig gewährleistet, die gewünschte Wasserqualität bereitstellt und nachhaltig kosteneffizient arbeitet. Das ist seit 20 Jahren das Kerngeschäft der AWS GmbH: Im Auftrag der Industrie kümmern wir uns langfristig um sämtliche Aufgaben der Wasseraufbereitung und Abwasserreinigung inklusive Kanalnetzbetrieb.

Kernkompetenz Betriebsführung

Als Betriebsführer Ihrer Aufbereitungsanlagen gewährleisten wir, dass die Wasserver- und Abwasserentsorgung den Anforderungen Ihrer Produktion entspricht. Zugleich verpflichten wir uns,

- › schnell und effektiv auf veränderte Produktionsbedingungen zu reagieren,
- › Wasserkreisläufe durch ganzheitliche Lösungen technisch zu optimieren (z. B. Wasserrecycling),
- › natürliche Ressourcen zu schonen und weitere ökologische Verbesserungen anzustreben sowie
- › die Kosten für Wasseraufbereitung und Abwasserbehandlung zu senken.

Klar von Vorteil

Know-how, langjährige Erfahrung, starker Service: So sorgt AWS für den sicheren und effizienten Betrieb Ihrer Abwasser- und Wasseraufbereitungsanlagen. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Chancen durch Contracting

Auf Wunsch schont AWS auch Ihre finanziellen Ressourcen. Als eigenständige Tochter der GELSENWASSER AG entlasten wir Sie von anstehenden Investitionen und gewährleisten,

- › die Finanzierung auch komplexer Projekte und Baumaßnahmen,
- › eine individuelle Vertragsgestaltung,
- › die Übernahme des verfahrenstechnischen Risikos,
- › eine vertraglich geregelte Ver- und Entsorgungssicherheit,
- › die rechtssichere Betriebsorganisation,
- › Qualitätssicherheit bei allen Leistungen und Materialien,
- › strukturierte Wartungsplanung und nachhaltige Instandhaltungskonzepte sowie
- › planbare und transparente Kosten.