



REFERENZ:

Ruhr Oel GmbH, BP Gelsenkirchen

Partnerprofil

Raffineriebetreiber im nördlichen Ruhrgebiet mit mehreren Anlagen zur Erzeugung von Hochleistungskraftstoffen, Kerosin und weiteren petrochemischen Produkten

Anforderungen

- › biologische Behandlung des Abwassers, um gefährliche Inhaltsstoffe noch innerhalb der Raffinerie zu eliminieren
- › weitgehende Entfernung von Öl und Feststoffen aus den Abwässern zur Entlastung nachfolgender Abwassersysteme

AWS-Leistung

- › Planung, Errichtung und Betrieb einer zentralen Abwasserbehandlung im Werk Gelsenkirchen-Horst (ZABH)
- › Planung, Finanzierung, Bau und Betrieb von zwei Abwasservorbehandlungsanlagen im Werk Gelsenkirchen-Scholven im Rahmen eines Contracting-Vertrags
- › Senkung der Betriebskosten für Ruhr Oel durch mehrfache Optimierungen

Verfahrenskonzept ZABH

- › mehrstufige Vorreinigung zur Entölung des Abwassers
- › vollbiologische Reinigungsstufe mit vorgeschalteter Denitrifikation
- › Auslegung unter Berücksichtigung potenzieller Starkregenereignisse, bei denen ein weit größerer als der reguläre Abwasserstrom aufgenommen, zwischengespeichert und behandelt werden kann

Verfahrenskonzept Abwasservorbehandlung

Chemisch-physikalische Reinigung der bei der Rohölentsalzung anfallenden Abwasserteilströme mittels Druckentspannungsflotation

Projektparameter ZAB Horst

- › Wassermenge: 2.850 m³/d
- › CSB-Fracht: 6.540 kg/d
- › Ausbaugröße: 54.500 EW

Abwasservorbehandlung Scholven

- › Wassermenge: 1.440 m³/d
- › max. Ölgehalt im Zulauf: 150.000 mg/l
- › max. Ölgehalt im Ablauf: 500 mg/l

AWS GMBH

Willy-Brandt-Allee 26
45891 Gelsenkirchen
☎ 0209 708-1970
www.aws-gw.de

Ihre Ansprechpartner:

Jochen Krüger
(Geschäftsführer)
☎ 0209 708-1984
Info@aws-gw.de

Martin Braunersreuther
(Vertriebsleiter Industrie)
☎ 0209 708-797
Info@aws-gw.de





AWS GMBH

Ihr Partner für Abwasser
und Wasser

Sie möchten die Betriebsführung Ihrer Kläranlage oder Ihrer Anlage zur Wasseraufbereitung in erfahrene Hände geben? Profitieren Sie von einem spezialisierten Partner, der die verfahrenstechnische Funktion langfristig gewährleistet, die gewünschte Wasserqualität bereitstellt und nachhaltig kosteneffizient arbeitet. Das ist seit 20 Jahren das Kerngeschäft der AWS GmbH: Im Auftrag der Industrie kümmern wir uns langfristig um sämtliche Aufgaben der Wasseraufbereitung und Abwasserreinigung inklusive Kanalnetzbetrieb.

Kernkompetenz Betriebsführung

Als Betriebsführer Ihrer Aufbereitungsanlagen gewährleisten wir, dass die Wasserver- und Abwasserentsorgung den Anforderungen Ihrer Produktion entspricht. Zugleich verpflichten wir uns,

- › schnell und effektiv auf veränderte Produktionsbedingungen zu reagieren,
- › Wasserkreisläufe durch ganzheitliche Lösungen technisch zu optimieren (z. B. Wasserrecycling),
- › natürliche Ressourcen zu schonen und weitere ökologische Verbesserungen anzustreben sowie
- › die Kosten für Wasseraufbereitung und Abwasserbehandlung zu senken.

Klar von Vorteil

Know-how, langjährige Erfahrung, starker Service: So sorgt AWS für den sicheren und effizienten Betrieb Ihrer Abwasser- und Wasseraufbereitungsanlagen. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Chancen durch Contracting

Auf Wunsch schont AWS auch Ihre finanziellen Ressourcen. Als eigenständige Tochter der GELSENWASSER AG entlasten wir Sie von anstehenden Investitionen und gewährleisten,

- › die Finanzierung auch komplexer Projekte und Baumaßnahmen,
- › eine individuelle Vertragsgestaltung,
- › die Übernahme des verfahrenstechnischen Risikos,
- › eine vertraglich geregelte Ver- und Entsorgungssicherheit,
- › die rechtssichere Betriebsorganisation,
- › Qualitätssicherheit bei allen Leistungen und Materialien,
- › strukturierte Wartungsplanung und nachhaltige Instandhaltungskonzepte sowie
- › planbare und transparente Kosten.