



#### REFERENZ:

# Unilever Deutschland Produktions GmbH & Co. OHG, Heppenheim

#### Partnerprofil

International führender Produzent von Konsumgütern

#### Ausgangssituation

- › Standort Heppenheim: Produktion von ca. 150 Mio. l Speiseeis jährlich für die Marke Langnese
- › Produktionsabwässer mit hoher organischer Fracht
- › Vorbehandlung durch Flotation und anaerobe Abwasserreinigungsanlage

#### AWS-Leistung

- › Erwerb der am Standort vorhandenen Abwasserreinigungsanlage
- › Bau einer Biogasaufbereitung und eines Blockheizkraftwerks zur Biogasverstromung
- › Betriebsführung
- › Erwerb und Erweiterung der bestehenden Druckluftstation
- › Versorgung der Produktion mit Druckluft

#### Projektparameter

- › Wassermenge: 1.200 m<sup>3</sup>/d
- › CSB-Fracht: 8.500 kg/d
- › Ausbaugröße: 42.000 EW
- › Stromerzeugung: rd. 1,2 Mio. kWh/a

#### AWS GMBH

Willy-Brandt-Allee 26  
45891 Gelsenkirchen  
☎ 0209 708-1970  
www.aws-gw.de

#### Ihre Ansprechpartner:

Jochen Krüger  
(Geschäftsführer)  
☎ 0209 708-1984  
Info@aws-gw.de

Martin Braunersreuther  
(Vertriebsleiter Industrie)  
☎ 0209 708-797  
Info@aws-gw.de





## AWS GMBH

Ihr Partner für Abwasser  
und Wasser

Sie möchten die Betriebsführung Ihrer Kläranlage oder Ihrer Anlage zur Wasseraufbereitung in erfahrene Hände geben? Profitieren Sie von einem spezialisierten Partner, der die verfahrenstechnische Funktion langfristig gewährleistet, die gewünschte Wasserqualität bereitstellt und nachhaltig kosteneffizient arbeitet. Das ist seit 20 Jahren das Kerngeschäft der AWS GmbH: Im Auftrag der Industrie kümmern wir uns langfristig um sämtliche Aufgaben der Wasseraufbereitung und Abwasserreinigung inklusive Kanalnetzbetrieb.

### Kernkompetenz Betriebsführung

Als Betriebsführer Ihrer Aufbereitungsanlagen gewährleisten wir, dass die Wasserver- und Abwasserentsorgung den Anforderungen Ihrer Produktion entspricht. Zugleich verpflichten wir uns,

- › schnell und effektiv auf veränderte Produktionsbedingungen zu reagieren,
- › Wasserkreisläufe durch ganzheitliche Lösungen technisch zu optimieren (z. B. Wasserrecycling),
- › natürliche Ressourcen zu schonen und weitere ökologische Verbesserungen anzustreben sowie
- › die Kosten für Wasseraufbereitung und Abwasserbehandlung zu senken.

### Klar von Vorteil

Know-how, langjährige Erfahrung, starker Service: So sorgt AWS für den sicheren und effizienten Betrieb Ihrer Abwasser- und Wasseraufbereitungsanlagen. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

### Chancen durch Contracting

Auf Wunsch schont AWS auch Ihre finanziellen Ressourcen. Als eigenständige Tochter der GELSENWASSER AG entlasten wir Sie von anstehenden Investitionen und gewährleisten,

- › die Finanzierung auch komplexer Projekte und Baumaßnahmen,
- › eine individuelle Vertragsgestaltung,
- › die Übernahme des verfahrenstechnischen Risikos,
- › eine vertraglich geregelte Ver- und Entsorgungssicherheit,
- › die rechtssichere Betriebsorganisation,
- › Qualitätssicherheit bei allen Leistungen und Materialien,
- › strukturierte Wartungsplanung und nachhaltige Instandhaltungskonzepte sowie
- › planbare und transparente Kosten.