



AWS GMBH

Ihr Partner für Abwasser
und Wasser

Sie möchten die Betriebsführung Ihrer Kläranlage oder Ihrer Anlage zur Wasseraufbereitung in erfahrene Hände geben? Profitieren Sie von einem spezialisierten Partner, der die verfahrenstechnische Funktion langfristig gewährleistet, die gewünschte Wasserqualität bereitstellt und nachhaltig kosteneffizient arbeitet. Das ist seit 20 Jahren das Kerngeschäft der AWS GmbH: Im Auftrag der Industrie kümmern wir uns langfristig um sämtliche Aufgaben der Wasseraufbereitung und Abwasserreinigung inklusive Kanalnetzbetrieb.

Kernkompetenz Betriebsführung

Als Betriebsführer Ihrer Aufbereitungsanlagen gewährleisten wir, dass die Wasserver- und Abwasserentsorgung den Anforderungen Ihrer Produktion entspricht. Zugleich verpflichten wir uns,

- › schnell und effektiv auf veränderte Produktionsbedingungen zu reagieren,
- › Wasserkreisläufe durch ganzheitliche Lösungen technisch zu optimieren (z. B. Wasserrecycling),
- › natürliche Ressourcen zu schonen und weitere ökologische Verbesserungen anzustreben sowie
- › die Kosten für Wasseraufbereitung und Abwasserbehandlung zu senken.

Klar von Vorteil

Know-how, langjährige Erfahrung, starker Service: So sorgt AWS für den sicheren und effizienten Betrieb Ihrer Abwasser- und Wasseraufbereitungsanlagen. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Chancen durch Contracting

Auf Wunsch schont AWS auch Ihre finanziellen Ressourcen. Als eigenständige Tochter der GELSENWASSER AG entlasten wir Sie von anstehenden Investitionen und gewährleisten

- › die Finanzierung auch komplexer Projekte und Baumaßnahmen,
- › eine individuelle Vertragsgestaltung,
- › die Übernahme des verfahrenstechnischen Risikos,
- › eine vertraglich geregelte Ver- und Entsorgungssicherheit,
- › die rechtssichere Betriebsorganisation,
- › Qualitätssicherheit bei allen Leistungen und Materialien,
- › strukturierte Wartungsplanung und nachhaltige Instandhaltungskonzepte sowie
- › planbare und transparente Kosten.



REFERENZ:

Sahnemolkerei H. Wiesehoff GmbH, Schöppingen

Partnerprofil

Weiterverarbeitung von Rohmilch zu Qualitätsprodukten

Ausgangssituation

- › mechanische Vorbehandlung der Molkereiabwässer auf dem Werksgelände vor Einleitung in kommunale Kläranlage
- › Produktionssteigerung erfordert neuen Entsorgungsweg

AWS-Leistung

- › Auswahl des optimalen Reinigungsverfahrens und Dimensionierung der Verfahrensstufen in Abstimmung mit dem Kunden
- › Errichtung der Abwasserreinigungsanlage
- › Betriebsführung

Anlagenmerkmale

- › aerobe Behandlung im Sequence-Batch-Verfahren
- › adäquate Automatisierung mit den nötigen Messgeräten
- › hoch entwickeltes Prozessleitsystem
- › gute Bedienbarkeit

Projektparameter

- › Wassermenge: 500m³/d
- › CSB-Fracht: 4.000kg/d
- › Ausbaugröße: 33.000EW

AWS GMBH

Willy-Brandt-Allee 26
45891 Gelsenkirchen
☎ 0209 708-1970
www.aws-gw.de

Ihre Ansprechpartner:

Jochen Krüger
(Geschäftsführer)
☎ 0209 708-1984
Info@aws-gw.de

Katrin Klincker-Kroth
(Vertrieb und Marketing)
☎ 0209 708-1768
Info@aws-gw.de

