

## REFERENZEN INDUSTRIE

# BP GELSENKIRCHEN GMBH, GELSENKIRCHEN

### PROJEKTbeschreibung

Im September 2009 haben die Ruhr Oel GmbH und die GELSENWASSER AG den Vertrag zum Bau und Betrieb der „Zentralen Abwasserbehandlung im Werk Horst“ (ZABH) unterzeichnet. Die durch den Stuttgarter Anlagenhersteller Hager + Elsässer GmbH errichtete Kläranlage reinigt seit Inbetriebnahme bis zu 700 m<sup>3</sup> Produktionsabwasser in der Stunde so weit, dass es ohne schädliche Inhaltsstoffe in den Abwassersammler zur Emschergenossenschaft eingeleitet werden kann. Bei Starkregen kann darüber hinaus ein weit größerer Abwasserstrom aufgenommen, zwischengespeichert und anschließend behandelt werden. Die Wasserqualität im Ablauf der ZABH ist so gut, dass sie aus heutiger Sicht auch den Anforderungen zur Direkteinleitung genügt.

Das gewählte Verfahrenskonzept besteht aus einer mehrstufigen Vorreinigung zur Entölung des Abwassers sowie einer vollbiologischen Reinigungsstufe mit vorgeschalteter Denitrifikation.

### PROJEKT

- Planung, Bau und Betriebsführung der vollbiologischen Kläranlage

### PARAMETER

■ Wassermenge	10.600	m <sup>3</sup> /d
■ CSB-Fracht	6.540	kg/d
■ Ausbaugröße	54.500	EW

