

REFERENZEN INDUSTRIE

AUGUST STORCK KG, HALLE (WESTF.)

PROJEKT

- Biologische Reinigung von Produktionsabwässern
- Anaerob/aerobe Kläranlage mit Biogasverstromung im Blockheizkraftwerk
- Planung, Bau und Betriebsführung von Druckleitung, Kläranlage und BHKW

PARAMETER

■ Wassermenge	400 – 1.280	m³/d
■ CSB-Fracht	15.000	kg/d
■ Ausbaugröße	125.000	EW

PROJEKTbeschreibung

Mit dem Süßwarenhersteller August Storck KG hat GELSENWASSER im März 2003 einen Vertrag über den Bau und den Betrieb einer vollbiologischen Kläranlage zur Reinigung der Produktionsabwässer für das Werk in Halle (Westf.) geschlossen. Die gesamte Verantwortung für die Entsorgung des Prozesswassers bis zur Direkteinleitung wurde damit an GELSENWASSER/AWS übergeben.

Pro Tag können bis zu 1.280 Kubikmeter Wasser behandelt werden. Aus wirtschaftlichen und ökologischen Gründen ist die Anlage mehrstufig aufgebaut. Der überwiegende Teil der organischen Fracht wird in Anaerob-Reaktoren verarbeitet und dabei weitgehend in Biogas umgesetzt, das vor Ort zur Erzeugung von elektrischer Energie genutzt wird. Die nachfolgende Belebungsstufe besteht aus zwei Becken, die nach dem Sequence-Batch-Verfahren (SB-Reaktoren) betrieben werden und den Rest der organischen Inhaltsstoffe reduzieren. Zur weiteren Qualitätssicherung des gereinigten Wassers erfolgen vor der Einleitung in den Vorfluter noch eine Sandfiltration sowie eine umfangreiche Online-Analytik.

