

## REFERENZEN INDUSTRIE

# SAHNEMOLKEREI H. WIESEHOFF GMBH, SCHÖPPINGEN

### PROJEKTbeschreibung

Im März 2012 hat die AWS GmbH mit der Sahnemolkerei H. Wiesehoff GmbH einen Vertrag zur Abwasserreinigung geschlossen und innerhalb von neun Monaten eine neue Abwasserreinigungsanlage errichtet. Diese wurde im Mai 2013 in Betrieb genommen und AWS erbringt seitdem die Betriebsführung. Zuvor wurde das Abwasser der Molkerei auf dem Werksgelände mechanisch vorbehandelt und anschließend in die kommunale Kläranlage eingeleitet. Dieser Entsorgungsweg kam im Zuge der positiven Entwicklung der Molkerei zunehmend an seine Grenzen.

Auf Basis der Erfahrungen aus einer Reihe von industriellen Betriebsführungen hat AWS im Dialog mit Wiesehoff und einem Planungsbüro das optimale Reinigungsverfahren ausgewählt und die Dimensionierung der Verfahrensstufen festgelegt. Bei der Konzeptionierung wurde auch großer Wert auf gute Bedienbarkeit der Anlage und eine ausreichende Automatisierung mit den notwendigen Messgeräten und einem weit entwickelten Prozessleitsystem gelegt.

### PROJEKT

- Bau und Betriebsführung einer Kläranlage nach dem SBR-Verfahren

### PARAMETER

- |               |        |                   |
|---------------|--------|-------------------|
| ■ Wassermenge | 500    | m <sup>3</sup> /d |
| ■ CSB-Fracht  | 4.000  | kg/d              |
| ■ Ausbaugröße | 33.000 | EW                |

