

REFERENZEN INDUSTRIE

RUDOLF WILD GMBH & CO. KG, EPELHEIM

PROJEKTbeschreibung

WILD zählt inzwischen zu den weltweit führenden Herstellern natürlicher Inhaltsstoffe für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Das bekannteste im Eppelheimer Werk entwickelte Produkt ist das Kinderfruchtsaftgetränk Capri-Sonne®. Das bei der Produktion anfallende Prozesswasser weist eine hohe organische Fracht auf. Mit dem Ausbau der Produktion am Standort Eppelheim stieg während der vergangenen Jahre die Abwassermenge, so dass die bisherige Prozesswasserentsorgung die Kapazitätsgrenze erreichte. Das badische Unternehmen entschied sich, in eine neue Prozesswasseraufbereitung (PWA) zu investieren, die Verantwortung für die Errichtung und den Betrieb der Technologie jedoch auf einen spezialisierten Dienstleister zu übertragen. AWS errichtete einen Anaerobreaktor zur Vorbehandlung des Prozesswassers, in dem die organischen Inhaltsstoffe zu Methangas umgewandelt werden, das in einem Gasmotor verbrannt wird. Ein angeschlossener Generator komplettiert das Blockheizkraftwerk und erzeugt elektrische Energie, die in das Stromnetz des regionalen Versorgungsunternehmens eingespeist wird. Pro Jahr lassen sich damit rund 2,2 Mio. kWh Strom erzeugen.

PROJEKT

- Biologische Reinigung von Produktionsabwässern
- Anaerob-Kläranlage mit Biogasverstromung im Blockheizkraftwerk
- Planung, Errichtung und Betriebsführung der Kläranlage

PARAMETER

■ Wassermenge	3.120	m ³ /d
■ CSB-Fracht	10.000	kg/d
■ Ausbaugröße	83.500	EW

